Injection molding management

Grefee injection molding workshop strictly adheres to 5S requirements for on-site personnel Effective management of production factors such as machines, materials, methods, etc





Injection molding department production schedule

Production tasks

Production

preparation

Machine

preparation

Mold testing

Qualified packaging will transfer to the next step

Production tasks list Injection molding card Function instruction booklet Packaging instruction booklet Product 2D drawing

On-site training

Packaging material preparation

5S

1: SEIRI

2: SEITON

3: SEISO

4: SFIKETSU

5: SHITSUKE

Material certificate and material property table

> Increase temperature, ejection, counting, etc Mold temperature machine, oil temperature, cooling water

First article inspection

Implementation Objectives of **Production Management**

- 1: Lean manufacturing to reduce costs
- 2: Lean Quality Improvement
- 3: Continuously improve and increase efficiency

On site testing and verification of fire-resistant materials

5S Injection molding workshop



Mold cleaning Central area cleaning Processina Machine testing parameters upload After the appearance self first article inspection and other inspection confirmations are correct, production will officially begin Mass Raw material package production Labelled and upload to the system **IPQC** Hourly inspection, unqualified products will be recorded and continue improvement inspection and increase product efficiency

Material purchasing

Packaging material

Supporting equipment inspection

guide column and slider

Confirm that the mold structure is running

smoothly, and add lubricating oil to the

Mold preparation

Confirm machine information

Machine function inspection

Raw material



Grefee collaborates with various brand raw material suppliers to provide material certification and material property lists, ensuring the quality of materials

Material property table and certificate



All raw materials are photographed and recorded with product numbers and production batches before entering the injection molding machine











				50	عنطلا						sdb								sabia		
													Product Qu	iality Doci	iment			Certificat	e of Compliance	e	
ALOXIM FR RESID	N 553					W	ALOXIM FR	RESIN 5	53				Customer Order Number	Customer Part Number	Requisition Number	553-7001	Materi	al (Grade-Col	lor)		
CON MIN							MEN MAN	i negara	Title				Lot Number	Quantity	UOM	Shipped I	From	м	lanufactured Date		
CONTROL						The h	CPTON					8	80025967	2000	KG	SABIC Inn	ovative Plasti		APR-16		
LGC 903 Pajeur temotojišký tarpinos Sauptot aministrativnos pate šan PČ/SEC tars ale 146., plantom instaling applica utomiko, elektr	nate popular material d material and material	is give their telefoloois, to if purpose today that is no	Acres States	Injustine makkata da har a side sedan	genda Titis p of			nine September PC	pilitij main is uit itti gan, ikur mi 3 mainis – gamer d program mai 4 prospi tamalaya, sand spolitijana	industrial, statements finds in Mark Scott consideration		Their			1	(Shanghai)			oficial and a second		
	Crystella of Smith primpality	and designary							r' break provipalle' men dreaglacer				It is hereby certificat our standard interna				Specifi	cation			
MON PROPERTY VALUE					-	1100	OV PICE OR YVALL	n.			No liberal	a constant	This certification is s	ubject to our standa	rd conditions of sal	le.	Specifi	ication Origina	ator		
NAME OF TAXABLE PARTY.	Trestanta	100	NAME .	BUT MENSES		PRO	LAMBERGO .		Proposition and St.	storic	BUT WEIGHT						- office		William Committee		
the party and already makes	-	-		-		710	age among park plicately, amoles menone			-	APPROX.						Specif	ication Comm	ents		
era a dementi un mediantikan marahan era a dementikat iransalantikan marahan				ARRESTS.		760	or of the country to completely to		-	-	AND DOMESTICS AND DESCRIPTION OF THE PERSON					00000			***************************************		
and Assessment .	100			SERVICE.			and the same of th		100		APPROXIMATE TO A PROXIMATE TO A PROXIMATE		Name of T	est	Standard	LSL	USL	Result	UOM		
and the same of th	2.5	in the same of the		-		900							realite of t	CO.	Standard		050	nesun	00.11		
of transport and the same of t	-			STREET,			and the second state of the second second		-	-	organia.	,	QC MVR 265C	,5kg,2.096mm	ASTM D123	38 15	34	18.23	cm3/10 min		
						100	mes.						UC MVK 205C	,5kg,2.090mm			34	18.23			
				-			,		-		or name	-	Audit FM 1.3mm	ı/min,50mm,1/8"	ASTM D790	0 5520		9371.35	MPa		
qualit manipless	and.			-			- and manufacture	111	ann.	19	APRIL DE		Audit Ash 800C.	4hours	ASTM 5630	28	32	30.39	×		
ny colinia - 1000, hou	ansan	*		MARKET THE PARTY NAMED IN		200	of the last, the		armen .	20	APRIL DE LA CONTRACTOR										
And Amplify Service Sport	-	- 2		H-181		510	the temperaty the other temperaty the test three		-	-	M-CRO	-	Audit Notched I:	rod Impact	ASTM D256	6 60		93.12	J /M		
the paper, and district	100	*		as men		100	the training ten span		198		00 F000		Notched,2	3C,1/8*							
erent				-			Mana				and the same of		Audit TS 50mm	min.115mm.1/8"	ASTM D638	8 95		148.04	MPa		
or the same	-	- 1		SERVICE STREET			Michigan .		=		MARKET .		Huun 15 50mm	mm, 115mm, 1/8	AS IM 0638	0 95		148.04	MPa		
and the state of t	860			SERVICE		-	no designing colours		and the same of th		and desired										
continuing the concern	W-00			NAME AND ADDRESS OF THE PARTY O		State of Sta	entering by course		n.e	1.0	100.000										
recognision agreement agreement and programme and agreement and agreement agreement and agreement agreement agreement and agreement agre	B1 - B1			-			security spoketer as		N-M		to a series										
repaired and revenue an	m.m			***		100	Military of Personal		W-W	- 1	****										
AND ADDRESS.	-	_		distance						me	and the same										
The State of	946			OTHER DESIGNATION OF THE PERSON OF THE PERSO			Andreas and the second		mar.	of the	APPROXIMATION .										
enconnection, and, so on	en .	- 4	-	-		***	Acres (100 (100 (100 (100 (100 (100 (100 (10		an .	nj me	APPROXIMATE TO A PROXIMATE TO A PROXIMATE TO A PROXIMATE A PROXIMA										
AND DESCRIPTION	-	- 1		-			the named of the		1000		- AND DESCRIPTION		Jean Shao						Edward Yin		
Laboratoria de Talanto	minut.			APPROX.			Spatialist of Contra				and the same		Quality Manage	r				******************	Plant Manager		
	9807			other transport			Action 4 No.		Mari		all formation of										
										9000000000			CARLC Innovative					Te			
EXAN™ 121 resin			-	STRY THAT A	EXAN™ 121		a artifle of anning disco- manifested and managed and				TM 121 resin	TERS S	SABIC Innovative I NO. 58 Al Du Road Shanghai 200131, Trademark of SABI	, Wai Gao Qiao Fr PRC	ee Trade Zone,				el: (8621) 5046 000 ax: 8621) 5046 010		برارك
EXAN™ 121 resin	•		-	STICY THAT S		resin	manning of manning page	-		CHE LEXAN PC-304830	CMSTRY THAT MAT	TERS S	NO. 58 Al Du Road Shanghai 200131,	, Wai Gao Qiao Fr PRC	ee Trade Zone,						ىيابك
EXAN™ 121 resin C-沙特沙伯基础 击性能好,尺寸稳定性好	•	•	-	STICY THAT S	EXAN™ 121 C-沙特沙伯基础 市性能好,尺寸稳定性	resin	manning of manning page	-		LEXAN PC-沙特沙 冲击性解析	TM 121 resin	TERS S	NO. 58 Al Du Road Shanghai 200131,	, Wai Gao Qiao Fr PRC	ee Trade Zone,	July 2018, Hou	ston TX , USA .	Fa			حبابک حظامانہ
EXAN™ 121 resin - 沙特沙伯基础 - 法性能好尺寸稳定性好	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		CHESS	STRY THAT S	EXAN™ 121 C-沙特沙伯基础 中击性能好,尺寸稳定性 立体冲击	resin	a abilita el amen dia a ameliand a d			LEXAN PC - 沙特沙 产品性能好, 透光率	TM 121 resin 的基础 尺寸稳定性好	TERS S	NO. 58 AI Du Road Shanghai 200131, * Trademark of SABI	, Wai Gao Qiao Fr PRC C Innovative Plástics	ee Trade Zone, IP 8.V.	, -,		Fa Version 5.8	ax: 8621) 5046 0101		حبابک خطاعات
EXAN™ 121 resin - 沙特沙伯基础 - 法性能好尺寸稳定性好			CHESS	STRY THAT S	EXAN™ 121 C-沙特沙伯基礎 e击性能好,尺寸稳定性 立体冲击 S型	resin	manning of manning page	cm-kgf/cm ²	ASTM D 1822	LEXAN PC-沙特沙 产击性能好, 透光率 2.54 mm	TM 121 resin 的基础 尺寸稳定性好	TERS S	NO. 58 Al Du Road Shanghai 200131,	, Wai Gao Qiao Fr PRC	ee Trade Zone, IP 8.V.	, -,		Fa Version 5.8			سابک دادی
EXAN™ 121 resin C-沙特沙伯基础 市価値対反寸物定性好 程度的 REAN™ 121 rein最近原地高数等 REAN™ 121 rein最近原地高数等 RET等距性超频度,被达以底:(■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■		CHESS	STRY THAT S	EXANTM 121 C-沙特沙伯基礎 +击性能好,尺寸稳定性 立体冲击 S型 醫療冲击	resin	557	cm-kgf/cm ²	ASTM D 1822	LEXAN PC-沙特沙 产击性能好, 透光率 2.54 mm 賽度	TM 121 resin 的基础 尺寸稳定性好	TERS S	NO. 58 AI Du Road Shanghai 200131, * Trademark of SABI	, Wai Gao Qiao Fri PRC C Innovative Plastics ASTM D100	i IP 8.V.	, -,	of our product	Fa Version 5.8	ax: 8621) 5046 0101		ىيابك ماماه
EXAN [™] 121 resin - 小特分的基礎 ・ 一体接触性質 等等的 EXAN [®] 121 resin ・ 大きない EXAN [®] 121 resin EXAN [®] 121 resin			CHESS	LEEL LEE	EXAN™ 121 C-沙特沙伯基础 法性能好,尺寸稳定性 这种冲击 S型 医额冲击 D 3029 , 23°C	resin	a abilita el amen dia a ameliand a d			LEXAN PC-沙特沙 冲击性能好, 透光率 2.54 mm 賽度 2.54 mm	TM 121 resin 的基础 尺寸稳定性好	TERS S	NO. 58 AI Du Road Shanghai 200131, * Trademark of SABI	, Wai Gao Qiao Fr PRC C Innovative Plástics ASTM D100	11 P.S.V. 12 J. S.	bject: Status ar Most Value	of our product	Version 5.8	ax: 8621) 5046 0101		ىياپك ماما <u>ە</u>
EXANTM 121 resin - 沙特冷的品能 - 北西城縣人可能是世級 - 古城縣人可能是北京縣自然縣 - 京城縣人村,在北京縣村,在北京縣人村,在北京縣人村,在北京縣人村,在北京縣人村,在北京縣人村,在北京縣村,在北京縣村,在北京縣村,在北京縣村,在北京縣村,在北京縣人村,在北京縣人村,在北京縣人村,在北京縣人村,在北京縣人村,在北京縣人村,在北京縣人村,在北京縣人村,在北京縣人村,在北京縣人村,在北京縣人村,在北京縣村,在江南村,在江南村,在江南村,在江南村,在江南村,在江南村,在江南村,在江南			CHESS	LEEL LEE	EXAN™ 121 C-沙特沙伯基础 市性解析,尺寸稳定性 这种冲击 S型 医额冲击 D 3029, 23°C 又推冲击能量峰值	resin	557	cm-kgf/cm² cm-kgf/cm	ASTM D 1822 ASTM D 3029	LEXAN PC-沙特沙 冲击性能好 近光率 2.54 mm 赛度 2.54 mm	TM 121 resin 的基础 尺寸稳定性好	88 1 1.586	NO. 58 Al Du Road Shanghai 200131, * Trademark of SABI % %	, Wai Gao Qiao Fr PRC C Innovative Plastics ASTM D100 ASTM D000 ASTM D542	12 Sul	bject: Status sar Most Value ank you for u	of our product ed Customer sing SABIC pro	Version 5.8 s with respect to	ax: 8621) 5046 0100	0	حبابک <u>ح</u> طاعات
■ 本本の表現の表現である。 ■ 本本の表現である。 ■ 本本の表現である			CHESS	L L P H	EXANTM 121 C-沙特沙伯基礎 市性維好,尺寸精定性 立外中击 S型 簡確冲击 D 3029、23°C 交替中占能量峰值 23°C	resin	557 1728 633	cm-kgf/cm ² cm-kgf/cm cm-kgf/cm	ASTM D 1822 ASTM D 3029 ASTM D 3763	LEXAN PC-沙特沙 冲击性螺杆, 透光率 2.54 mm 雾度 2.54 mm 听影率	TM 121 resin 的基础 尺寸稳定性好	TERS S S S S S S S S S S S S S S S S S S	NO. S8 AI Du Road Shanghai 200131, * Trademark of SABI % %	, Wai Gao Qiao Fn PRC C Innovative Plastics ASTM D100 ASTM D100 ASTM D542 網域力決	12 IP 8.v. 12 IP 8.v. 12 IP 8.v. 12 IP 8.v. 13 IP 8.v. 14 IP 8.v.	bject: Status ar Most Value ank you for us BIC has manu d/or sell, the C	of our product ed Customer sing SABIC pro ufacturing facili YCOLAC™, C	Version 5.8 s with respect to ducts. ties in about 60 YCOLOY**, E	ax: 8621) 5046 0101 toREACH-SVHC locations across 35 cou	ontries in the wor LEX AN™, NOF	RYL™, NORYL G
EXANTM 121 resin C-沙特沙内語語 西班斯男子 (中国大学年春) EXANTM 121 resin C-沙特沙内語語 西班斯男子 (中国大学年春) EXANTM 121 resin是 美黎明 (中国大学年春) EXANTM 121 resin是 大学年春 (中国大学年春)	自基础:		CHESS	LET HEAT A	EXANTM 121 C - 沙特沙伯基础 - 沙特沙伯基础 - 沙特沙伯基础 - 沙特沙伯基础 - 沙特沙伯基础 - 沙特沙伯基础 - - - - - - - - - - - - -	resin	557 1728 633 節定債	cm-kgf/cm² cm-kgf/cm cm-kgf/cm 单位	ASTM D 1822 ASTM D 3029 ASTM D 3763 跨域方法	CFE LEXAN PC-沙特沙 中击性循纤, 透光率 2.54 mm 赛度 2.54 mm 折射率 电气性能 体环电阻率	TM 121 resin 的基础 尺寸稳定性好	88 1 1.586	NO. 58 Al Du Road Shanghai 200131, * Trademark of SABI % %	, Wai Gao Qiao Fr PRC C Innovative Plastics ASTM D100 ASTM D000 ASTM D542	12 Jan Sul	bject: Status sar Most Value ank you for us BIC has manu d/or sell, the C	of our product ed Customer sing SABIC pro ufacturing facili YCOLAC™, C	Version 5.8 s with respect statutes in about 60 'YCOLOY'*, E	ax: 8621) 5046 0101 to REACH-SVHC Flocations across 35 cou	untries in the wor LEX AN™, NOR	RYL™, NORYL G'
EXANTM 121 resin D-24/19/2018 in the second	自基础:		CHESS	L L A A A A A A A A A A A A A A A A A A	EXANTM 121 こか時か日本語 古世龍鮮月、マイ神之性 2神か中击 5型 善徳が市 D 3029 , 23°C 交替か土能産卓値 23°C 奇性能 土木吹化湖底	resin	557 1728 633	cm-kgf/cm ² cm-kgf/cm cm-kgf/cm	ASTM D 1822 ASTM D 3029 ASTM D 3763	CFE LEXAN PC-沙特沙特/ 产品性能好, 透光率 2.54 mm 需要 2.54 mm 折射率 电气性能 体环电阻率 绝缘强度	CMSTRY THAT MAT TM 121 resin HEATEN PROPERTY	88 1 1.586 郵定值 > 1.E + 17	NO. S8 AI Du Road Shanghai 200131, * Trademark of SABI % %	, Wai Gao Qiao Fn PRC C Innovative Plastics ASTM D100 ASTM D100 ASTM D542 網域力決	3 Sul 3 De 1 SA 3 SA 3 Th	bject: Status ar Most Value ank you for us BIC has manu d/or sell, the C DRYL PPX "", ALOX "", THE IBRICOMP"	of our product ed Customer sing SABIC pro afacturing facili YCOLAC™, C ULTEM™, SI RMOCLEAR™	Version 5.8 Version 5.8 ducts. titles in about 60 IY COLOY™, E. LTEM™, VALI * film}heet anc	ax: 8621) 5046 0101 toREACH-SVHC locations across 35 cou XTEM", GELOY", OX", XENOY", L COLORCOMP", F X-STATLOY", STATLOY", STATLOY", STATLOY", STATLOY", STATLOY", STATLOY STATLOY L COLORCOMP", F X-STATLOY", STATLOY STATLOY	ontries in the wor LEX AN™, NOF LEX™ resins an ARADEX™, KO	RYL™, NORYL G MILEXAN™, ULTE ONDUIT™, .THERMOTUF™.
EXANTM 121 resin 在新年 中央	0基础 : 当能有效 =	8、光学,由气和热性3 8.2分析成品加工,用	CHESS	L L A A A A A A A A A A A A A A A A A A	EXAN™ 121 C-沙特沙伯基础 由性能好,尺寸物定性 立地が由 S型 B部が由 D 3029 , 23°C 交後が由能量単値 23°C 動性大災運産 由性状化温度 免免が迅速	resin 並好	557 1728 633 動定值 154	cm-kgf/cm² cm-kgf/cm cm-kgf/cm 单位	ASTM D 1822 ASTM D 3029 ASTM D 3763 3851,7518 ASTM D1525	CFE LEXAN PC-沙特沙 中击性循纤, 透光率 2.54 mm 赛度 2.54 mm 折射率 电气性能 体环电阻率	CMSTRY THAT MAT TM 121 resin HEATEN PROPERTY	TERS S S S S S S S S S S S S S S S S S S	NO. S8 AI Du Road Shanghai 200131, Trademark of SABI % % 单位 ohmscm	ASTM D100 ASTM D042 ASTM D054 ASTM D054 ASTM D542 高红力分散	12] 3 Sul 3 De The	bject: Status ar Most Value ank you for us BIC has manu d/or sell, the C DRYL PPX™, ALOX™, THE BRICOMP™ ERTON™ con	of our product ed Customer sing SABIC pro ufacturing facili YCOLAC™, C ULTEM™, SI RMOCLEAR™ , CUBRILOY™ , DUBRILOY™ , DOURDS, SABIG	Version 5.8 Version 5.8 s with respect 3 ducts. ties in about 60 Y COLO y™, E. If Ilm/Nete and STAT-KON™ "STAT-KON™ "CPC. All exists."	ax: 8621) 5046 0101 to REACH-5VHC locations across 35 cou XYEMM**, GELOY***, OX***, XENOY***, XYI , COLORCOMP***, "STAT-LOY***, THE "STAT-LOY***, THE grade-colors of the a	on the work of the	RYL™, NORYL G' INDUIT™, THERMOTUF™, I'Resins / Films / Sh
EXANTM 121 resin 在新年 中央	自基础 : 当前有效 中 能好,尺寸稳定性好	8、光学,由气和热性3 8.2分析成品加工,用	CHESS	L L A A A A A A A A A A A A A A A A A A	EXANTM 121 C-沙特沙伯基础 市性総好,尺寸物定性 2時の中击 S型 影響の中击 D 3029 , 23°C 発や中击脱離時値 23°C 特性能 主キ状化温度 免疫形温度 1.8 MPa , 未退火 , 3	resin tity	557 1728 633 動定值 154	cm-kgf/cm² cm-kgf/cm cm-kgf/cm 单位	ASTM D 1822 ASTM D 3029 ASTM D 3763 跨域方路 ASTM D1525 ASTM D448	CFE LEXAN PC-沙特沙 产品性能好, 透光率 2.54 mm 需要 2.54 mm 折射率 电气性能 体环电阻率 电气性能	CMSTRY THAT MAT TM 121 resin PERSE PROPERTY ROTER ROTER	88 1 1.586 郵定值 > 1.E + 17	NO. S8 AI Du Road Shanghai 200131, Trademark of SABI % % 单位 ohmscm	ASTM D100 ASTM D042 ASTM D054 ASTM D054 ASTM D542 高红力分散	12J 3 Sul 18 SA A ann NO VA 9 U	bject: Status ar Most Value ank you for us BIC has manu d/or sell, the C DRYL PPXTM, ALOXTM, THE IBRICOMPTM STRONTM con propounds, exe	of our products ed Customer sing SABIC pro afacturing facilit YCOLAC™, C ULTEM™, SI RMOCLEAR™ appounds, SABIG text products w	Version 5.8 Version 5.8 ss with respect to ducts. titles in about 60 CYCOLOY™, E. TEM™, VALU film/sheet and "PC. All leasts thick are designed."	ax: 8621) 5046 0101 toREACH-SVHC locations across 35 cou XTEM", GELOY", OX", XENOY", L COLORCOMP", F X-STATLOY", STATLOY", STATLOY", STATLOY", STATLOY", STATLOY", STATLOY STATLOY L COLORCOMP", F X-STATLOY", STATLOY STATLOY	on the work of the	RYL™, NORYL G INDUIT™, THERMOTUF™, I'Resins / Films / Sh
EXAN [™] 121 resin	自基础 : 当前有效 丰 龄好尺寸物运性好 中乐北美洲拉丁美洲亚	6、光学,电气和协作设 最近进制成型加工,用 加工,用	CHESS (1994)(1994	LL LEB	EXAN™ 121 C-沙特沙伯基础 由性能好,尺寸物定性 立地が由 S型 B部が由 D 3029 , 23°C 交後が由能量単値 23°C 動性大災運産 由性状化温度 免免が迅速	resin tity	557 1728 633 動定值 154	cm-kgf/cm² cm-kgf/cm cm-kgf/cm 单位	ASTM D 1822 ASTM D 3029 ASTM D 3763 3851,7518 ASTM D1525	CFE LEXAN PC-沙特// 产品性能纤, 透光率 2.54 mm 需度 2.54 mm 所於率 电气性能 体环电阻率 绝缘强度 空气中3.2	CMSTRY THAT MAT TM 121 resin PERSE PROPERTY ROTER ROTER	88 1 1,586 粉定值 > 1,E + 17	NO. S8 AI Du Road Shanghai 200131, Trademark of SABI % % 单位 ohmscm	ASTM D100 ASTM D40	12,178.V. 12,183 33 343 350 500 17h SAA Annex VA VA VE CC doc doc doc	bject: Status sar Most Value ank you for us ank you for us ank you for us BIC has manu d/or sell, the C ORYLE PPX™ LALOX™ THE BRICOMP™ ERTON™ con compounds, exo cument as 'SA	of our product ed Customer sing SABIC pro ufacturing facili YCOLAC™, C ULTEM™, SI RMOCLEAR™, LUBRILOY™ repounds, SABIG egy products w BIC Products'	Version 5.8 s with respect s ducts. tiles in about 60 Y/COLOY™, E TIEM™, VALL ", STAT-KON™ ", CAI lexists inch are designe here after.	toREACH-SVHC Hocations across 35 course, GELOY**, Y. L. COLORCOMP**, F. F. STATLOY**, Y. STATLOY**, Y. To STATLOY**, T. To Transparence of the across of the across of the across of the consume Post Con	on antries in the wor LEXAN™, NO LEX™ resirs an RADEX™, KC RMOCOMP™, above mentioned sumer Recycle (RYL™, NORYL G cdLEXAN™, ULT NDUIT™, THERMOTUF™, d Resins / Films / Si PCR), are referred
	自基础 : 当前有效 中 能好,尺寸稳定性好	8、光学,由气和热性3 8.2分析成品加工,用	CHESS	LL LEB	EXANTM 121 C-沙特沙伯基礎 由性維好人でも発育 2种の由 S型 翻訳か由 D 3029,23°C 2種が由無趣等権 2次 を 予修機能 事体的に 18 MPa, 以後、30,045 MPa, 決退火、30,045 MPa, 补退火、30,045 MPa, 和退火、30,045 MPa, 和国风风风风风风风风风风风风风风风风风风风风风风风风风风风风风风风风风风风风	resin tity	557 1728 633 動定值 154	cm-kgf/cm² cm-kgf/cm cm-kgf/cm 单位	ASTM D 1822 ASTM D 3029 ASTM D 3763 跨域方路 ASTM D1525 ASTM D448	上EXAN PC-沙球分外,	CMSTRY THAT MAT TM 121 resin PERSE PROPERTY ROTER ROTER	88 1 1.586 即定值 > 1.E + 17 14.9	NO. S8 AI Du Road Shanghai 200131, Trademark of SABI % % 单位 ohmscm	, Wal Gao Qiao Fin PRC C Innovative Plastics ASTM D100 ASTM D100 ASTM D542 ASTM D542 ASTM D140 ASTM D150	12 12 13 Sull 14 Sull	bject: Status sar Most Value ank you for us aBIC has manu d,for sell, the C DRYL PPX "*, ALOX "*, THE IBRICOMP"* IBRICOMP'* IRTON "* con compounds, exo current as "SA us SABIC Prox	of our product ed Customer sing SABIC pro afacturing facili YCOLAC™, C ULTEM™, SI RMOCLEAR™, LOBRILOY™ pounds, SABIC ept products w BIC Products' ducts do not con	Version 5.8 s with respect to ducts. ties in about 60 CYCOL OYTH, E. TEMM* VALUE film/sheet and cyTCAL Government inch are designed there after.	toREACH-SVHC	on the work of the	RYL™, NORYL G IdLEXAN™, ULT INDUIT™, THERMOTUF™, Id Resins /Films /SI [PCR), are referred as intentionally ack
を	白部础 :当前有效 中 能好,尺寸微岩性好 中东,北美州拉丁美洲亚	6、光学、电气和协作度 最近添到成品加工,用 扩大地区 单位	CHESS	Let, the	EXANTM 121 C - 沙特沙伯基礎 由性能好、尺寸稳定性 時時中時 D 3029、23℃ 及認中由應量時位 23℃ 品性能 手吹化温度 たび出度 の45 MP 8 、東退火、30 0.45 MP 8 、東退火、30 MD: 40-95℃	resin tity	557 1728 633 872 ft 154 129 137 6.846-05	cm-kgf/cm ² cm-kgf/cm cm-kgf/cm cm-kgf/cm ¹ C ¹ C ¹ C ¹ C ¹ C	ASTM D 1822 ASTM D 3029 ASTM D 3763 BBLD58 ASTM D1525 ASTM D458 ASTM D448 ASTM D448	CI# LEXAN PC-39/18/25 通光率 2.54 mm m m m m m m m m m m m m m m m m m	CMSTRY THAT MAT TM 121 resin PERSE PROPERTY ROTER ROTER	88 1 1,586 粉定值 > 1,E + 17	NO. S8 AI Du Road Shanghai 200131, Trademark of SABI % % 单位 ohmscm	ASTM D100 ASTM D40	12 13 Sul 14 Sul 15 Sul	bject: Status ar Most Value ank you for us BIC has mann d, or sell, the C DRYL PPX™ ALOX™, THE BIRICOMP™ comprounds, eo cument as 'SA e SABIC Proce mponents or a	of our product ed Customer sing SABIC pro afacturing facili YCOLAC™, C ULTEM™, SI RMOCLEAR™, LOBRILOY™ pounds, SABIC ept products w BIC Products' ducts do not con	Version 5.8 s with respect to ducts. ties in about 60 CYCOL OYTH, E. TEMM* VALUE film/sheet and cyTCAL Government inch are designed there after.	toREACH-SVHC Hocations across 35 course, GELOY**, Y. L. COLORCOMP**, F. F. STATLOY**, Y. STATLOY**, Y. To STATLOY**, T. To Transparence of the across of the across of the across of the consume Post Con	on the work of the	RYL™, NORYL G IdLEXAN™, ULT INDUIT™, THERMOTUF™, Id Resins /Films /SI [PCR), are referred as intentionally ack
	白蘇础 : 当前有效 辛 能好,尽寸物治性好 中安,北美洲,拉丁美洲,亚 都定值 70	5、光学,每"和MATA" 新力注和成型加工,用 扩充的成型加工,用 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和 和	CHESSE E. 报码执行等 于小巧复杂的	L L L L L L L L L L L L L L L L L L L	EXANTM 121 C - 沙特沙伯基礎 合性施設・R 寸特定性 全域や中击 S型 層像かき D 3029 - 23°C 安雄中击性趣場等位 23°C 合性能 量十枚化速度 向免地温度 1.8 MPa - 未退火、3 公45 MPa - 未退火、3 松約・施服・系援、MD - 40-95°C と が	resin tity	557 1728 633 182(0) 154 129 131 128 138 148 158 158 158 158 158 158 158 158 158 15	cm-kgf/cm ² cm-kgf/cm cm-kgf/cm #40 °C °C 1/°C 1/°C	ASTM D 1822 ASTM D 3029 ASTM D 3763 BML758 ASTM D1525 ASTM D448 ASTM E881 ASTM C 351	に関いています。	TM 121 resin 作品的 作品等 作品等 作品等 作品等	86 1 1.586 802 E 1.5.4 17 14.9 3.17 2.96	NO. S8 AI Du Road Shanghai 200131, Trademark of SABI % % 单位 ohmscm	, Wai Gao Qiao Fin PRC C Tinnovative Plastics ASTM D100 ASTM D100 ASTM D257 ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150	12 17 8.V. 12 18 8.V. 12 18 8.V. 12 18 8.V. 12 18 8.V. 13 De arc. 14 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18	biect: Status ar Most Value ank you for us ank you ank you ank	of our products ad Customer sing SABIC pro flacturing facilit (YCOLACTI C. RMOCLEAR LUTEM' S. LUTEMI CYT popuruds, SABIC products' kucts do not core s expected proc	Version 5.8 Version 5.8 s with respect 1 ducts. ties in about 60 CY COL OY™, E. "STAT-KOM" "PC. All lexist hich are designed here after. tain restricted sess impurities [a	toREACH-SVHC	on the work of the	RYL™, NORYL G IdLEXAN™, ULT INDUIT™, THERMOTUF™, Id Resins /Films /SI [PCR), are referred as intentionally ack
	白部础 :当前有效 中 能好,尺寸微岩性好 中东,北美州拉丁美洲亚	6、光学、电气和协作度 最近添到成品加工,用 扩大地区 单位	CHESS	L L L L L L L L L L L L L L L L L L L	EXANTM 121 C 沙特沙伯基礎 合性施修JR 寸格定的 S型 開節中由 S型 開節中由 S型 大学 大学 大学 大学 大学 大学 大学 大学 大学 大	resin tity	557 1728 633 872 ft 154 129 137 6.846-05	cm-kgf/cm ² cm-kgf/cm cm-kgf/cm cm-kgf/cm ¹ C ¹ C ¹ C ¹ C ¹ C	ASTM D 1822 ASTM D 3029 ASTM D 3763 BBLD58 ASTM D1525 ASTM D458 ASTM D448 ASTM D448	CI# LEXAN PC-39/18/25 通光率 2.54 mm m m m m m m m m m m m m m m m m m	TM 121 resin 作品的 作品等 作品等 作品等 作品等	88 1 1.586 即定值 > 1.E + 17 14.9	NO. S8 AI Du Road Shanghai 200131, Trademark of SABI % % 单位 ohmscm	, Wal Gao Qiao Fin PRC C Innovative Plastics ASTM D100 ASTM D100 ASTM D542 ASTM D542 ASTM D140 ASTM D150	12 11 P.S.V. 12 13 3 Sult 13 S	biect: Status ar Most Value ank you for us ank you ank you ank you ank	of our product ed Customer sing SABIC pro flacturing facilit (YCOLACTI C. ILTEM'S, ILTEM PRODUCTS, SABIC Pro flucts on some	Version 5.8 Version 5.8 s with respect 1 ducts. titles in about 60 Y/COLOY™, E. filmsheet and ", STAT-KON" ", PC. All leds' hich are designe hich are designe hich are designed as the summarized season in purities [a	ax: 8621) 5046 0100 to REACH SVHC Locations across 35 cou XTEM**, CELOV***, IX ZATEM**, IX	on the wood LEXAN™, NOS LEX™ resirs an above metrioned below the table below	RYL™, NORYL G IdLEXAN™, ULT INDUIT™, THERMOTUF™, Id Resins /Films /SI [PCR), are referred as intentionally ack
	白蘇础 当前有效 中 が 手 が 手 が 手 が が 大 で が が で が が が が が が が が が	5、光学,每"和MATA 抽力注射或型加工,用 扩大地区 舉位 MPa	E 提供的中代 于小公复杂的 那試方法 ASTM D6	L L L L L L L L L L L L L L L L L L L	EXANTM 121 C-沙特沙伯菲德 D-小特沙伯菲德 如此中古·伯斯尔人可格里哲 S型 B廊中古 D 3029, 23°C 设施中古斯湖等值 23°C 记载地市斯湖等值 1,8 MPa,来道火,3 经济地温度 处理的海流,北道火,3 经济地温度 处理的海流,北道火,3 经济地温度 处理的海流	resin tity	557 1728 633 802(8) 154 129 130 100 100 100 100 100 100 100 100 100	cm-kgl/cm ² cm-kgl/cm cm-kgl/cm cm-kgl/cm % % % % % % % % % % % % % % % % % % %	ASTM D 1822 ASTM D 3029 ASTM D 3763 BMC75A ASTM D1525 ASTM D648 ASTM D648 ASTM C 35T ASTM C 35T ASTM C 377	こと (18 年 日本	TM 121 resin 作品的 作品等 作品等 作品等 作品等	86 1 1.586 802 E 1.5.4 17 14.9 3.17 2.96	NO. S8 AI Du Road Shanghai 200131, Trademark of SABI % % 单位 ohmscm	, Wai Gao Qiao Fin PRC C Tinnovative Plastics ASTM D100 ASTM D100 ASTM D257 ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150	12 Sale 13 Sal	bject: Status ar Most Value ank you for us BIC has manu Glor sell, the C SNYL PPX [™] ALOX [™] , THE BRICOMP [™] ALOX [™] , THE BRICOMP [™] Compounds, eo current as 'SA es SABIC Proc mponents or a kel sel sel sel sel sel sel sel	of our products of Customer and	Version 5.8 s with respect 1 ducts. ties in about 60 V/COLOY**, E. TTEM**, VALL TEM**, VALL TEM**, STAT-KOR** inc. All exists the are designed	Incadens across 35 co. Incade	on the wood LEXAN™, NOS LEX™ resirs an above metrioned below the table below	RYL™, NORYL G IdLEXAN™, ULT INDUIT™, THERMOTUF™, J Resins /Films /SI (PCR), are referred as intentionally ade
	白蘇础 : 当前有效 辛 能好,尽寸物治性好 中安,北美洲,拉丁美洲,亚 都定值 70	、元学 のではMade Ample Ampl	E. IBSUID HE BILLIAN BILLIN	L L L L L L L L L L L L L L L L L L L	EXANM 121 - クライラウ 日本 ・ クライラウ 日本 ・ クライラウ 日本 ・ クライラウ 日本 ・ クライラウ 日本 ・ クライラウ 日本 ・ クライラウ イー ・ クライラウ イー ・ クライラウ イー ・ クライラウ イー ・ クライラ イー ・ クライラ イー ・ クライラ イー ・ クライラ イー ・ クライラ イー ・ クライフ イー	resin tity	357 1728 633 8226 154 157 5846-05 125 0.25 130	cm-kgf/cm² cm-kgf/cm cm-kgf/cm cm-kgf/cm % % % % % % % % % % % % % % % % % % %	ASTM D 1822 ASTM D 3029 ASTM D 3763 884,7518 ASTM D1525 ASTM D488 ASTM D648 ASTM E831 ASTM C 377 UL 7468	上EXAM Po-04/4/6/24 Mm Po-04/4/6/24 Mm 常庭 254 mm 常庭 254 mm 常庭 254 mm 常庭 45/4 mm 常 45/4 mm Po-04/4 m	TMSTRY THAT MAT **M*** 121 resin **matein **Rotheress** **Roth	85 85 1 1.586 80 20 1 1.4.9 1 1.4.9 2.96 0.0009	NO. S8 AI Du Road Shanghai 200131, Trademark of SABI % % 单位 ohmscm	Wai Gao Qiao Fin PRC C Tinnovative Plastics ASTM D100 ASTM D100 ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150	19 8.V. 19 8.V. 19 8.V. 19 8.V. 10 8.V. 10 9. U.U. 10 9. U.U. 10 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	bject: Status. and Most Value and you for us. BIC has manu difor sell, the Congyle BIC has manu difor sell, the Congyle BICOMPY BICO	of our products o	Version 5.8 Version 5.8 s with respect 1 ducts. Ities in about 60 or 7 CV COL OY ***, E. ", STAT *-CON*** ", STAT *-CON** ", STAT *-CO	ax: 8621) 3046 0100 Incation arous 35 co. XYEM**, GELOY**, COX**, XEMO**, XYEM** COX**, XEMO**, XYEM**, COX**, XEMO**, XYEM** STATE (CO. COXCOMP**, YYEM**) STATE (CO. COXCOMP**)	on the word of the	AVLEW, NORYL Code LEXAN™, ULT NDUIT™, THERMOTUF™, THERMOTUF™, CARROTOR PORRO, are referred as intentionally adentioned in the belong the second Lemits Code (NAS).
	白蘇础 当前有效 中 が 手 が 手 が 手 が が 大 で が が で が が が が が が が が が	5、光学,每"和MATA 抽力注射或型加工,用 扩大地区 舉位 MPa	E 提供的中代 于小公复杂的 那試方法 ASTM D6	L L L L L L L L L L L L L L L L L L L	EXANTM 121 C-049的分音等 地位電視力で特別的 が自然的 5型 解除内 0 3029,23℃ 22℃ 的機能 23℃ 的機能 23℃ 的機能 23℃ 的機能 23℃ 的機能 23℃ 化 性能 23℃ 化 性能 23℃ 化 性能 23℃ 化 23℃ 化 23℃ 化 23℃ 化 23℃ 化 23℃ 化 23℃ 化 23℃ 化 23℃ 化 23℃ 化 23℃ 化 23℃ 化 23℃ 化 23℃ 23℃ 23℃ 23℃ 23℃ 23℃ 23℃ 23℃	resin tity	557 1728 633 8228 154 154 125 137 137 138 139 139 139 139 139 139 139 139	cm-kgl/cm ² cm-kgl/cm cm-kgl/cm m-kgl/cm m/c m/c V V V V V V V C V C C C C C C C C C C	ASTM D 1822 ASTM D 3029 ASTM D 3763 SMUTDB ASTM D1525 ASTM D448 ASTM E831 ASTM C 251 ASTM C 177 UL 7468 UL 7468	上EXAM PC-1949分分 PC-1949分分 PC-1949分分 PC-1949分分 PC-1949分 PC-1949分 PC-1949 PC-1	TMSTRY THAT MAT **M*** 121 resin **matein **Rotheress** **Roth	88 1 1 1.586 107.00 1 1.5.96 107.00 1 1.5.96 0.0009 0.01	NO. 58.4 De Road Shanghai 200131, Trademark of 5.481 % % @mc.cm kV/mm	Wai Gao Qiao Fin PRC I nenovative Plastice ASTM D100 ASTM D100 ASTM D542 BEC77: ASTM D562	19 8.V. 19 8.V. 19 8.V. 19 8.V. 10 8.V. 10 9. U.U. 10 9. U.U. 10 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	bject: Status. and Most Value and you for us. BIC has manu difor sell, the Congyle BIC has manu difor sell, the Congyle BICOMPY BICO	of our products o	Version 5.8 Version 5.8 s with respect 1 ducts. Ities in about 60 or 7 CV COL OY ***, E. ", STAT *-CON*** ", STAT *-CON** ", STAT *-CO	ax: 8621) 3046 0100 Incation arous 35 co. XYEM** GEO/** COV**, XANO** XYEM** GEO/** STATEON**	on the word of the	RYLE, NORYL CodLEXANT, ULT. NDUITT* THERMOTUFT* Resime / Filmer / Si PCR), are referred as intentionally add as intentional in the belo Threshold Lemis (5) WAS) 0.1 each
	自蘇他 - 当前有效 - - - - - - - - - -	E. 开交,唯一归版特别 是一种的 是一种 是一种的 是一种 是一种 是一种 是一种 是一种 是一种 是一种 是一种	E. 提出功力者 于小35复示的 ASTM D6 ASTM D6 ASTM D6	上 上 上 上 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	EXANTM 121 C 小2時かり信息 もち無数が、てりませる 5型 節節中也 5型 かりを 13 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	resin tity	557 1726 633 802/6 154 157 686-65 1.25 0.25 137 159 130 130 130	cm-kgf/cm² cm-kgf/cm cm-kgf/cm whit cm-kgf/cm whit cm-kgf/cm whit c c c c v c c v c c c c c c c c c c c	ASTM D 1622 ASTM D 3029 ASTM D 3763 3815758 ASTM D648 ASTM D648 ASTM E831 ASTM C 351 ASTM C 177 UL 7468 UL 7468	上EXAM PC-34 前分 PC-34 前分 PC-34 前分 PC-34 前分 PC-34 前分 PC-34 mの PC-34 mo PC-3	CONSTRUCTION OF THE PROPERTY O	88 1 1 1.586 8024 M 2 1 4.9 3.17 2.96 0.0009 0.01 2	NO. 58.A De Roads Shanghai 200131, Trademark of SA81 % % MC ohns cm kV/mm	, Wal Go Qiao Fin PRC ASTM D10C ASTM D10C ASTM D10C ASTM D50L	12 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	bject: Status ar Most Valuu ank you for ut ank you for ut ank you for ut digor sell, the C RYL PPX ** AL OX **, THE BRICOM pi** BRICOM pi*	of our products ad Customer sing SABIC pro facturing facilit YCOLACT , LURENT , SI ULTEM" , SI ULTEM SI ULTEM" , SI ULTEM SI ULTE	Version 5.8 Version 5.8 s with respect to ducts. ties in about 60 or Y/COL O/Y™, E, TEM™, VALI lesist birch are designed between the first birch are designed birch are	Incaded visit (1994) 1994 (199	outries in the wood LEXANI®, NOS LEXE PRINT SHOULD	AND THE AND TH
	白蘇础 当前有效 中 が 手 が 手 が 手 が が 大 で が が で が が が が が が が が が	、元学 のではMade Ample Ampl	E. IBSUID HE BILLIAN BILLIN	Left	EXANTM 121 ことかけが伯基協 かに駆け、でいまさり がしまが、でいまさり 5日 野神中島 5日 野神中島 5日 野神中島 5日 砂田 27℃ 砂柱 大型 大型 の45 MPa、未提大。3 の45 MPa、来提大。3 の45 MPa 、3 の45 MPa 、3 の45 MPa 、3 の45 MPa 、3 の45 M	resin tity	557 1728 633 8026 154 129 137 137 130 130 130 130 130 130 130 130	cm-kgl/cm ² cm-kgl/cm cm-kgl/cm m-kgl/cm m/c m/c V V V V V V V C V C C C C C C C C C C	ASTM D 1822 ASTM D 3763 BMLT/5/B ASTM D1525 ASTM D454 ASTM D454 ASTM D454 ASTM C 357 ASTM C 177 UL 7468 UL 7468 UL 7468 UL 7468	上EXAM PC-34 前分 PC-34 前分 PC-34 前分 PC-34 前分 PC-34 前分 PC-34 mの PC-34 mo PC-3	LASTRY THAN MAP THE PROPERTY OF THE PROPERTY	88 1 1 1.586 8024 M 2 1 4.9 3.17 2.96 0.0009 0.01 2	NO. 58.A De Roads Shanghai 200131, Trademark of SABI % % ##@ ohmscm kV/mm	Wai Gao Qiao Fin PRC Tinnovative Plastice ASTM D100 ASTM D100 ASTM D257 ASTM D257 ASTM D150 ASTM D150	12 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	bject: Status ar Most Valuu ank you for ut ank you for ut ank you for ut digor sell, the C RYL PPX ** AL OX **, THE BRICOM pi** BRICOM pi*	of our products ad Customer sing SABIC pro facturing facilit YCOLACT , LURENT , SI ULTEM" , SI ULTEM SI ULTEM" , SI ULTEM SI ULTE	Version 5.8 Version 5.8 s with respect to ducts. ties in about 60 or Y/COL O/Y™, E, TEM™, VALI lesist birch are designed between the first birch are designed birch are	ax: 8621) 3046 0100 Incation arous 35 co. XYEM** GEO/** COV**, XANO** XYEM** GEO/** STATEON**	outries in the wood LEXANI®, NOS LEXE PRINT SHOULD	AND THE AND TH
	自蘇他 : 当前有效 : 当前有效 市計 (表,并变,唯一归版特别 是由于特别的 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是	E. 提供於中 并小巧复分的 那或方法 ASTM D6 ASTM D6 ASTM D6	### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	EXANTM 1.21 C インオライン (日本) (日本) (日本) (日本) (日本) (日本) (日本) (日本)	resin tity	557 1728 633 1827 1129 137 6,684-65 125 0,25 130 130 130 180 180 180 180 180 180 180 180 180 18	Cm-kgf/cm ² Cm-kgf/cm ² Cm-kgf/cm 860 C C C L/C L/g-C W/m/C C C C S 800	ASTM D 1822 ASTM D 3029 ASTM D 3763 BML/5/B ASTM D1525 ASTM D648 ASTM D648 ASTM E331 ASTM C 197 UI. 7468 UI. 7468 UI. 7468 UI. 7468 SML/5/B ASTM D792	上 EXAM PC-344 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	LASTRY THAN MAP THE PROPERTY OF THE PROPERTY	86 1 1.586 87 M 1c + 17 149 3.17 2.96 0.0009 0.01 2 2 1 1 2	NO, 5.8 A. Du Road Shanghai 200131, Trademark of SAB1 56 56 FLC Code PLC Code	Wal Go Qiao Fr PRC C Innovative Plainte ASTM D100 ASTM D250 ASTM D	19 8.V. 12 19 8.V. 12 19 8.V. 12 19 8.V. 13 Sali	bject: Status arr Most Value ank you for un BIC has manufor sell, the C DRY L PPX *** L OX *** THE BIRICOMP** BIRICOMP** BIRICOMP** Components or a del deference Detail/ segistration, Eva de Restriction of de Restriction I Event the follow MY 2065. Which I Event the follow children for muritarian from the follow my 2065. Which I Event the follow children for the gladepooks de muritarian from the follow children for muritarian from the following del del del del del del del de	of our product of our product de Customer sing SABIC pro fracturing facilit YCOLACT®, C, ULTEM™, SI, ULTEM™, SI, ULTEM™, SI, ULTEM™, SI, ULTEMILO™, SABIR SEPT products MASS do not core sepected pros sepected proc	Version S.8 Version S.8 S with respect I ducts. ties in about 60 fillinghet and in fillinghet and office of the second of	Incations across 30 courses of the Control of the C	on the wood LEXANIN NOT LEXT IN SERVICE SERVIC	AND EXAM AUGULE AND AUGULE AND AUGULE AND AUGULE AND AUGULE AND AUGULE A
	自蘇他 - 当前有效 - - - - - - - - - -	E. 开交,唯一归版特别 是一种的 是一种 是一种的 是一种 是一种 是一种 是一种 是一种 是一种 是一种 是一种	E. 提出功力者 于小35复示的 ASTM D6 ASTM D6 ASTM D6		EXANTM 1.21 - C・パオペリの温暖 から地域が 1.27 (1.2	resin tity	557 1728 633 8026 154 129 137 137 130 130 130 130 130 130 130 130	cm-kgf/cm² cm-kgf/cm cm-kgf/cm whit cm-kgf/cm whit cm-kgf/cm whit c c c c v c c v c c c c c c c c c c c	ASTM D 1822 ASTM D 3763 BMLT/5/B ASTM D1525 ASTM D454 ASTM D454 ASTM D454 ASTM C 357 ASTM C 177 UL 7468 UL 7468 UL 7468 UL 7468	上EXAM Po-DHAY	COLORS (COLORS)	55 1 1 586 1 1 586 1 1 586 1 1 586 1 1 5 6 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	NO, 58 Ai, Die Road Shanghai 200131, Trademark of SAB1 % % Billion of SAB1 KV/mm PLC Code PLC Code PLC Code PLC Code	Wal Go Quo For PRC ASTM D100 AS	12 (19 6.V. 12 (19	biect: Status ar Most Valou ank you for u BIC has mand dor sell, the C BIC has mand dor sell dor	of our product of our product of Customer ing SABIC pro ifacturing facilit YCOLACT®, C, ULTEM®, SI RMOCLEAR®, L, ULTEM®, SI RMOCLEAR®, L, ULBRILO Y® inpounds, SABIG BIC Products in BIC Products Authoris Chemical REAG Intel Common Common SI	Version 5.8 S with respect 1 S with respect 1 S with respect 1 Version 5.8 S with respect 1 Version 5.8 S with respect 1 Version 5.8 S with respect 1 S TAT K-ON TIPE. S TAT K-ON TIPE. S TAT S TIPE. S TAT S TIPE. S	ax: 8621) 3046 0100 1008EACH-5VHC	on entiries in the word in the	AND THE MODEL OF T
	的基础 当前有效 每月尺寸指动性好 每月尺寸指动性好 万 7 0 6 3 1 2 5 7 9 6 1 8 7 9 6 1 8 7 9 6 7 9 8 7 9 8 7 9 8 7 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	表,并变,唯一归版特别 是由于特别的 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是	CHESSE E. JESSELVAN	### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	EXANTM 1/21 EXANTM 1/21 C 小対射が分泌器 が中性 5型 解除中性 5型 解除中性 D 3029; 23℃ 23℃ 23℃ 24℃ 24℃ 24℃ 24℃ 24℃	resin tity	557 1728 633 1874 154 159 137 139 130 130 130 130 130 130 130 130 130 130	cm-kgf/cm² cm-kgf/cm² cm-kgf/cm cm-kgf/cm sett C C C C WherC C C C C C C C C C C C C C C C C C C	ASTM D 1822 ASTM D 3029 ASTM D 3763 BMLT/SIR ASTM D1525 ASTM D648 ASTM D648 ASTM E331 ASTM C 197 UL 7468 UL 7468 UL 7468 UL 7468 UL 7468 SMLT/SIR	上 EXAM PC - 3949分	The state of the	88 88 1 1.586 80.703 1.4.9 3.17 2.96 0.0009 0.01 2.2 2 11 12 10 2.0 10 2	NO, 5.8 A. Du Road Shanghai 200131, Trademark of SAB1 56 56 FLC Code PLC Code	Wal Go Qiao Fr Per Roc Qiao Fr	19 8.V. 12 19 8.V. 12 19 8.V. 13 Sala 3 De 3 Th 4 An 4 An 4 An 5 An 5 An 6 An 6 An 6 An 7 An 8 An	biect: Status ar Most Value ank you for us aBIC has manu (dor sell, the C BIC has manu (dor sel	of our product of our product of Customer sing SABIC pro facturing facili VCOLACTIL (CAPTILL) RMOCLEAR I, LURRILOY TOPOLICS AUBIC PRODUCT AUBI	Version 5.8 s with respect 1 ducts. ducts. ducts. Little in about 50 Y COL OY ***, E. LITEM**, VALCE LITEM**	Incontent and the second and the sec	on the work of the	RYLEN, NORYL C. RYLEN, NORYL C. THERMOTUPE, Regins / Films / SI Regins / Regi
EXAN [®] 121 resin	的基础 出版有效 等。 面舒尺寸物定性好 同分尺寸物定性好 可 有 可 有 有 有 有 有 有 有 有 有 有 有 有 有	表,并变,唯一归版特别 是由于特别的 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是	E BRUETA ASTM DE ASTM	また。出色	EXANTM 1.21 EXANTM 1.21 C・パオペリの温暖 か中央・ 5型 の 1.20 の 1.20 の 1.20 こから、23で に 23で の 1.20 この 2.3で この 23で この 23	resin tity	557 1728 633 1827 1129 137 6,684-65 125 0,25 130 130 130 180 180 180 180 180 180 180 180 180 18	Cm-kgf/cm ² Cm-kgf/cm ² Cm-kgf/cm 860 C C C L/C L/g-C W/m/C C C C S 800	ASTM D 1822 ASTM D 3029 ASTM D 3763 BML/5/B ASTM D1525 ASTM D648 ASTM D648 ASTM E331 ASTM C 197 UI. 7468 UI. 7468 UI. 7468 UI. 7468 SML/5/B ASTM D792	上 EXAN PC-14 (1975年 日本 14 (19	The state of the	55 1 1 586 1 1 586 1 1 586 1 1 586 1 1 5 6 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	NO, 58 Ai, Die Road Shanghai 200131, Trademark of SAB1 % % Billion of SAB1 KV/mm PLC Code PLC Code PLC Code PLC Code	Wal Go Quo For PRC ASTM D100 AS	19 8.V. 12 19 8.V. 12 19 8.V. 13 Sala 3 De 3 Th 4 An 4 An 4 An 5 An 5 An 6 An 6 An 6 An 7 An 8 An	biect: Status ar Most Value ank you for us aBIC has manu (dor sell, the C BIC has manu (dor sel	of our product of our product of Customer sing SABIC pro facturing facili VCOLACTIL (CAPTILL) RMOCLEAR I, LURRILOY TOPOLICS AUBIC PRODUCT AUBI	Version 5.8 s with respect 1 ducts. ducts. ducts. Little in about 50 Y COL OY ***, E. LITEM**, VALCE LITEM**	Inc. 8621) 3046 0100 Inc. 8621) 3046 0100 Inc. 8621 3046 0100 Inc. 86	on the work of the	RYLEN, NORY L. C. RYLEN, NORY L. C. HERMOTUE'S Resins / Films / Si PCR), are referred as intentionally add as intentionally ad
	的基础 当然有效 每对尺寸指动性好 每天尺寸指动性好 不 70 63 125 7 96.138 2344.59	表,并变,唯一归版特别 是由于特别的 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是	CHESSE E. JESSELVAN	また。出色	EXANTM 1/21 EXAN	resin tity	557 1728 631 154 159 137 139 130 130 130 130 130 130 130 130 130 130	cm-kgf/cm² cm-kgf/cm² cm-kgf/cm cm-kgf/cm sit cm kgf/cm tc	ASTM D 1822 ASTM D 1822 ASTM D 3903 ASTM D 3763 ASTM D548 ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648 ASTM C 351 ASTM C 177 UL 7468 UL 7468 UL 7468 UL 7468 SSEC 58 ASTM D792 ASTM D 792	上 EXAM PC - 3947分	The state of the	88 1 1.586 第五倍 1 1.596 14.9 3.17 2.96 0.0009 0.01 2 2 2 1 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1	NO, 58 Ai, Die Road Shanghai 200131, Trademark of SAB1 % % Billion of SAB1 KV/mm PLC Code PLC Code PLC Code PLC Code	Wal Goo Qiao Fr Rea Garage As	19 8.V. 12 19 8.V. 12 19 8.V. 13 Sala 3 De 3 Th 4 An 4 An 4 An 5 An 5 An 6 An 6 An 6 An 7 An 8 An	biect: Status ar Most Value ank you for us aBIC has manu (dor sell, the C BIC has manu (dor sel	of our product of our product of Customer sing SABIC pro facturing facili VCOLACTIL (CAPTILL) RMOCLEAR I, LURRILOY TOPOLICS AUBIC PRODUCT AUBI	Version 5.8 s with respect 1 ducts. ducts. ducts. Little in about 50 Y COL OY ***, E. LITEM**, VALCE LITEM**	Incontent and the second and the sec	on the work of the	RYLEN, NORY L. C. RYLEN, NORY L. C. HERMOTUE'S Resins / Films / Si PCR), are referred as intentionally add as intentionally ad
	 市議報 市場報 年 日本の名式では設定性が 中央人で設定性が 砂工信 のる。 のる。	・ 対学 、	BETT ASSESSED ASSESS	######################################	EXANTM 1.21 EXANTM 1.21 C・パオペリの温暖 かけらの温暖 かけられる の 1.02の 2.3で に対している の 1.02の 2.3で に対している といる に対している	resin tity	357 1728 633 1826 154 129 137 6846-05 125 025 130 031 0031 0035	cm-lagfcm) cm-lagfcm cm-lagfcm lagfcm lagfcm lagfcm lagfcm lagfc l	ASTM D 1822 ASTM D 3763 BILLT FIR ASTM D 3763 BILLT FIR ASTM D 1525 ASTM D 1525 ASTM D 1648 ASTM D 1649 ASTM C 351 ASTM C 351 ASTM C 177 UL 7468 UL 7468 UL 7468 UL 7468 SILLT FIR ASTM D 7792	上EXAN PC-19/13/13/14/14/14/14/14/14/14/14/14/14/14/14/14/	The state of the	88 88 1 1.586 80.703 1.4.9 3.17 2.96 0.0009 0.01 2.2 2 11 12 10 2.0 10 2	NO, 58 Ai, Die Road Shanghai 200131, Trademark of SAB1 % % Billion of SAB1 KV/mm PLC Code PLC Code PLC Code PLC Code	Wal Go Qiao Fr Per Roc Qiao Fr	19 8.V. 12 19 8.V. 12 19 8.V. 13 Sala 3 De 3 Th 4 An 4 An 4 An 5 An 5 An 6 An 6 An 6 An 7 An 8 An	biect: Status ar Most Value ank you for us aBIC has manu (dor sell, the C BIC has manu (dor sel	of our product of our product of Customer sing SABIC pro facturing facili ULTEM**, SI RMOCLEAR* , LUTERLO**, ULTEM**, SI RMOCLEAR* , LUTERLO**, SABI ULTEM**, SI RMOCLEAR* , LUTERLO**, SABI ULTEM**, Authority Control (Ext. SABI ULTEM**, Authority Control (Ext. SABI ULTEM**, SABI ULT	Version 5.8 s with respect 1 ducts. ducts. ducts. Little in about 50 Y COL OY ***, E. LITEM**, VALCE LITEM**	Incontent and the second and the sec	on the work of the	RYLEN, NORY L. C. RYLEN, NORY L. C. HERMOTUE'S Resins / Films / Si PCR), are referred as intentionally add as intentionally ad
	の基础 ・ 当前将300 年 年 年 855天で指急性97 中54、北東大工で発達性97 63 125 7 96.138 2344.59 10	。	BULTILE ASTM DG ASTM		EXANTM 121 - C・パオ州の沿路 - C・パオ州の沿路 - S - S - S - S - S - S - S -	resin tity	557 1728 631 154 159 137 139 130 130 130 130 130 130 130 130 130 130	cm-kgf/cm² cm-kgf/cm² cm-kgf/cm cm-kgf/cm sit cm kgf/cm tc	ASTM D 1822 ASTM D 1822 ASTM D 3903 ASTM D 3763 ASTM D548 ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648 ASTM C 351 ASTM C 177 UL 7468 UL 7468 UL 7468 UL 7468 SSEC 58 ASTM D792 ASTM D 792	上 EXAM PC - 3947分	The state of the	88 1 1.586 第五倍 1 1.596 14.9 3.17 2.96 0.0009 0.01 2 2 2 1 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1	NO, 58 Ai, Die Road Shanghai 200131, Trademark of SAB1 % % Billion of SAB1 KV/mm PLC Code PLC Code PLC Code PLC Code	Wal Goo Qiao Fr Rea Garage As	19 8.V. 12 19 8.V. 12 19 8.V. 13 Sala 3 De 3 Th 4 An 4 An 4 An 5 An 5 An 6 An 6 An 6 An 7 An 8 An	biect: Status ar Most Value ank you for us aBIC has manu (dor sell, the C BIC has manu (dor sel	of our product of our product of Customer sing SABIC pro facturing facili ULTEM**, SI RMOCLEAR* , LUTERLO**, ULTEM**, SI RMOCLEAR* , LUTERLO**, SABI ULTEM**, SI RMOCLEAR* , LUTERLO**, SABI ULTEM**, Authority Control (Ext. SABI ULTEM**, Authority Control (Ext. SABI ULTEM**, SABI ULT	Version 5.8 s with respect 1 ducts. ducts. ducts. Little in about 50 Y COL OY ***, E. LITEM**, VALCE LITEM**	Incontent and the second and the sec	on the work of the	RYLEN, NORYL C. RYLEN, NORYL C. THERMOTUPE, Regins / Films / SI Regins / Regi
	 市議報 市場報 年 日本の名式では設定性が 中央人で設定性が 砂工信 のる。 のる。	・ 対学 、	BETT ASSESSED ASSESS		EXANTM 1.21 - C・パオペリの温暖 から	resin tity	557 1728 633 8026 154 159 159 159 159 159 159 159 159 159 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150	om kgf/cm² om kgf/cm om kgf/cm cm kgf/cm kf/c c c c v c v c c c c c c c c s c c c s c c c s c c s c s s s s s s	ASTM D 1822 ASTM D 3763 88 LT58 ASTM D 1525 ASTM D 1525 ASTM D 648 ASTM D648 ASTM D648 ASTM C 351 ASTM C 177 UL 7468 UL 7468 UL 7468 SWLF518 ASTM D 792	上EXAN PC-19/13/13/14/14/14/14/14/14/14/14/14/14/14/14/14/	The state of the	88 1 1.586 第五倍 1 1.596 14.9 3.17 2.96 0.0009 0.01 2 2 2 1 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1	NO, 58 Ai, Die Road Shanghai 200131, Trademark of SAB1 % % Billion of SAB1 KV/mm PLC Code PLC Code PLC Code PLC Code	Wal Goo Qiao Fr Rea Garage As	19 8.V. 12 19 8.V. 12 19 8.V. 13 Sala 3 De 3 Th 4 An 4 An 4 An 5 An 5 An 6 An 6 An 6 An 7 An 8 An	biect: Status ar Most Value ank you for us aBIC has manu (dor sell, the C BIC has manu (dor sel	of our product of our product of Customer sing SABIC pro facturing facili ULTEM**, SI RMOCLEAR* , LUTERLO**, ULTEM**, SI RMOCLEAR* , LUTERLO**, SABI ULTEM**, SI RMOCLEAR* , LUTERLO**, SABI ULTEM**, Authority Control (Ext. SABI ULTEM**, Authority Control (Ext. SABI ULTEM**, SABI ULT	Version 5.8 s with respect 1 ducts. ducts. ducts. Little in about 50 Y COL OY ***, E. LITEM**, VALCE LITEM**	Incontinue and the second of t	on the work of the	RYLEN, NORYL C. RYLEN, NORYL C. THERMOTUPE, Regins / Films / SI Regins / Regi
	の基础 ・ 当前有収 キ 取が天で物金性が 形成では の の の の の の の の の の の の の	、 作学 、 由当知知者 動力は存在を加工 、 特 を上土地区 単位 MPa MPa MPa MPa MPa MPa	悪 勝利状 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・		EXANTM 121 - C・パオ州の海豚 とかり という	resin tity	357 1728 633 1826 154 129 137 6846-05 125 025 130 031 0031 0035	cm-lagfcm) cm-lagfcm cm-lagfcm lagfcm lagfcm lagfcm lagfcm lagfc l	ASTM D 1822 ASTM D 3763 BILLT FIR ASTM D 3763 BILLT FIR ASTM D 1525 ASTM D 1525 ASTM D 1648 ASTM D 1649 ASTM C 351 ASTM C 351 ASTM C 177 UL 7468 UL 7468 UL 7468 UL 7468 SILLT FIR ASTM D 7792	上 E XAN	The state of the	88 1 1.586 80年億 1.5.86 80年億 1.5.87 2.96 0.0009 0.01 2 2 2 1 2 2 1 2 7 7	PLC Code PLC	Wal Go Jiao Fre PRC ASTM D100 A	19 8.V. 12 19 8.V. 12 19 8.V. 13 Sala 3 De 3 Th 4 An 4 An 4 An 5 An 5 An 6 An 6 An 6 An 7 An 8 An	biect: Status ar Most Value ank you for us aBIC has manu (dor sell, the C BIC has manu (dor sel	of our product of our product of Customer sing SABIC pro facturing facili ULTEM**, SI RMOCLEAR* , LUTERLO**, ULTEM**, SI RMOCLEAR* , LUTERLO**, SABI ULTEM**, SI RMOCLEAR* , LUTERLO**, SABI ULTEM**, Authority Control (Ext. SABI ULTEM**, Authority Control (Ext. SABI ULTEM**, SABI ULT	Version 5.8 s with respect 1 ducts. ducts. ducts. Little in about 50 Y COL OY ***, E. LITEM**, VALCE LITEM**	Incontinue and the second of t	on the work of the	RYLE**, NORYL G' du LEXAN**, ULTS NDUIT**, THERMOTUF**, I Resins /Films /Sh PCR), are referred i as intentionally add as intentionally add in the belox Threehold Limits Os. WWO 0.1 each 0.1 each 0.1 each ground I Series (S.C.) Se product formation.
照明	の基础 ・ 当前将300 年 年 年 855天で指急性97 中54、北東大工で発達性97 63 125 7 96.138 2344.59 10	。	BULTILE ASTM DG ASTM		EXANTM 1.21 - C・分別分の温暖 - 中間の温暖 - 中間の一面に - 中面の一面に -	resin tity	557 1728 633 82-66 154 159 159 100 100 100 100 100 100 100 100 100 10	om kgf/cm² om kgf/cm om kgf/cm om kgf/cm kgf/cm cc cc vc vc vc vc cc cc sc	ASTM D 1822 ASTM D 3029 ASTM D 3763 88 LT58 ASTM D1525 ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648 ASTM C351 ASTM C377 UL7468 UL7468 UL7468 UL7468 ASTM D792 ASTM D792 ASTM D792 ASTM D792 ASTM D792 ASTM D792	上 EXAM PC - 3747分	The state of the	88 1 1.536 第五位 11.536 第五位 11.536 第五位 11.536 第五位 11.536 9五0 9五0 9五0 9五0 9五0 9五0 9五0 9五0 9五0 9五0	NO, 58 Ai De Road Shanghai 200131, Trademark of SABi Shanghai 200131, Shan	Wal Go Jiao Fre PRC ASTM D100 A	12 8.V. 12 18 8.V. 12 18 8.V. 13 544 14 6. 16 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18	biect. Sature for More Value	of our products of Customer in SABIC products and Customer in	F J Version 5.8 Version 5.8 swith respect to the six swith respect to the swith respect to the six swith respect to the	Incontinue and the second of t	on the work of the	RYLE**, NORYL G' du LEXAN**, ULTS NDUIT**, THERMOTUF**, I Resins /Films /Sh PCR), are referred i as intentionally add as intentionally add in the belox Threehold Limits Os. WWO 0.1 each 0.1 each 0.1 each ground I Series (S.C.) Se product formation.
************************************	の基础 ・ 当前有収 キ 取が天で物金性が 形成では の の の の の の の の の の の の の	、 作学 、 由中国の利益を 動力は存在を加工 、 特 を上土地区 単位 MPa MPa MPa MPa MPa MPa	悪 勝利状 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・		EXANTM 121 - C・パオ州の海豚 とかり という	resin tity	557 1728 633 8026 154 159 159 159 159 159 159 159 159 159 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150	om kgf/cm² om kgf/cm om kgf/cm cm kgf/cm kf/c c c c v c v c c c c c c c c s c c c s c c c s c c s c s s s s s s	ASTM D 1822 ASTM D 3763 88 LT58 ASTM D 1525 ASTM D 1525 ASTM D 648 ASTM D648 ASTM D648 ASTM C 351 ASTM C 177 UL 7468 UL 7468 UL 7468 SWLF518 ASTM D 792	上 E XAN	The 121 resin	88 1 1.586 即定值 × 1.6 + 17 14.9 3.17 2.96 0.0009 0.01 2 2 1 2 1 2 7 7 7 7 7 7 7 7	NO. 58 AL De Road Shanghai 200131, Trademark of SAB1 56 56 60 60 60 60 60 60 60 60 60 6	Wal Go Jiao Fre PRC ASTM D100 A	12 12 13 14 15 15 15 15 15 15 15	biest Sature to Modern Sature	of our product ad Customer ing SABIC prod facturing facility COLACT®, C ULTEM®, S RMOCLEAR®, L, ULTEM®, S RMOCLEAR® L, ULTEM®, S RMOCLEAR	F J Version 5.8 Version 5.8 swith respect to the six swith respect to the swith respect to the six swith respect to the	Incoderon across 50 co. Incoderon across 50 c	on the work of the	RYLE**, NORYL G' du LEXAN**, ULTS NDUIT**, THERMOTUF**, I Resins /Films /Sh PCR), are referred i as intentionally add as intentionally add in the belox Threehold Limits Os. WWO 0.1 each 0.1 each 0.1 each ground I Series (S.C.) Se product formation.

Raw material regulation





Environmental requirement: plastic products have high requirements on environment, such as temperature, humidity, cleaning, etc

Placement standards
based on the inventory records of commonly
used materials and the packaging shape
Distinguish the nature and place them
according to the standard of convenient
storage and retrieval



Material warehousing process

Verify the delivery note including model, part number, and product name

Check whether the packaging is uniform in terms of specifications, quantity, etc

IQC verification of material certification and material property table

Sampling inspection

IQC issues a sampling inspection form and provides a report

Material label stamped with PASS seal, completed storage, entered into the system

Material outbound process

The injection molding department provides a material application form that includes quantity, specifications, model, and part number

After confirmation by the department manager, submit to the warehouse

The warehouse will move the required materials to the pending outbound area and issue an outbound order

After conducting a re inspection of the materials, comparing the required information, and confirming it, attach the outbound order

Relevant departments sign to complete material collection

Record changes in inventory materials and update system quantity

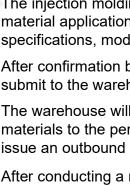
1

2

3

5

6



6

3

4

5

Production

Before mass production, prepare corresponding instruction manuals to guide production personnel to produce according to standards



IPQC conducts a sampling inspection of all produced products every two hours

IPQC Inspection Report

2. 施湯 1. 3. 維菌体		30 開 終	10			- 4	6	5		.,		2.11	in in				3 5
第二、1992年の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の		表語. 村長の. 3	*10	底肥/结构	外提					養養干養度	外观	100.00	r P P	位具代号	対は年号	治的	REFEE
5年最前中高年 20年1日号字5/ 30日年日号字5/		对而OA. 36分抽收1件,基本企業東田田宗國別1.02m.	A	А	А						0	**	7 25	A. 海龙 I.	P01472	M0310	
25. 编次上 连续: 并进步	IRC/EM.	静 調 任	20	20	20					200	0	3:00		30 71 0	12	15	IPQC##
15.00 × 5	M, 2019. 01. 11	96 98 99 00 01 11	â	a	a					202	0	5:00	2	*	對次等	BR -jn	IPQC創程巡回检验记录
類不良的計画 類不良的計画	i		08	08	g					200	0	7:8	60	8、高度规	889201	106-60	£3 ₩
· · · · · · · · · · · · · ·		对某位严格进行体验,未关系还是现	Д	А	А						0	9:00	*	5、 目記	MS#20190711003	106-6000-002	
		## 16 36 88	08	30	08					100	0	11:00	Ģi	8. 千分尺	洋庫湾	H#	
既不能范、包 大事事的必须	*S/EM	性 能 海	Q	10	g.					141	0	14:00	a	×	3	INJECTIO	
据方式不成在 经期间不良产品	期 2019.07.12	2010日 公司等本 在下款的 基金	30	30	20					200	0	16:00	7	牙规 3、1	320	INJECTION MOLDING	ď.
、不要工艺版 ,并开出事故	12		2	2	2					200	0	18:00	60	模纹规 N.	会務数量	注 注 注	583
が作业者) ・ が選手			OK.	Œ	B					100	0	20:30	9	朝木 4	319		
			OK.	OFF	OH.					100	6	23:00	10	74 15	中部	2018. 07.11	HSF201907110#3
			R	Œ	GF.					R	R	716			89. 68%		313
					_	_			_	_	_	_		_	_	_	

Each batch of production will provide pre job training for personnel, and only qualified personnel can enter production positions

GREFEI MONOCON FOR GREAT FELLINGS	生产	培训记	录
设备型号:	HAITIAN250T	培训记录号:	HSF2019-0711-03
培训时间	2019/7/11	培训地点	
生产培训	生产	2任务,新订单批	比量生产
注意事项			
培训大纲: 检查产品外观, 缺陷, 套啤金店 能超过0.03mm,	属件不能高出	产品表面,	顶针印凸起不
检查产品外观, 缺陷,套啤金/	属件不能高出	产品表面,	顶针印凸起不
检查产品外观, 缺陷,套啤金/	属件不能高出	产品表面,	顶针印凸起不
检查产品外观, 缺陷, 套啤金版 能超过0.03mm。	属件不能高出 检查密封槽	产品表面,	顶针印凸起不

Our details also include packaging. We develop corresponding packaging specifications based on the characteristics of the product

Packaging Specification

W	RE	FEE	Pack	aging	instr	ructio	ns		
customer		M0310		of layers				product	106-6000-00
name		M0210	pe	r box	*******			number	106-6000-00
product name		ER COVER	quanti	ty per box	20	gross weight per box	8. 5KG	version	A/1
Packagi terial n		material name		ng material fications	usage per box	Product (iegram		1000
989		Paper box		210 X 280		1	_		
		pearl cotton		6T	4	1	WHEN		
	0"	Blister pack	445	0/205X45	6		- and		
				ge		1	6	-	1
							***		do.
	18866						-		
_46000					,63973 ,630,03			-	
		Sel		1			間用6T泡棉印		
	C. Carlotte Constitution of the Constitution o	(i K)		3		4. 4 piec total: 40 5. The pro unified, should be	es per la; sets/box duct place and the que consister	er, 5 layer ment meth mentity of	od should be each box he I-shaped
Remarks	Ships	tent packag	version		modifying	4. 4 piec total: 40 5. The prountfied, should be 6. Apply box seal	es per la; sets/box duct place and the que consister	er, 5 layer ement methiantity of it.	od should be each box
difying	Ships				modifying	4. 4 piec total: 40 5. The prountfied, should be 6. Apply box seal	es per la;) sets/box dduct place and the q e consister box head p	ment methiantity of it. Maper to ti	od should be each box he I-shaped
Hemarks addfying record	Ships		version		modifying	4. 4 piec total: 40 5. The prountfied, should be 6. Apply box seal	es per la;) sets/box dduct place and the q e consister box head p	ment methiantity of it. Maper to ti	od should be each box the I-shaped

To ensure the consistency of each batch of products, we conduct a full inspection of the first piece of each batch to avoid batch abnormalities

(g	JUK	EFEE		中检验	报告		记录号	HSF201	19720190711-06 1序 注望生产	
#	产班组	白班	项目简 称	W033	10 E	9	106-6000-002	工序		
	ON # 5	P00472	生产技	9183	r ±8	L.		日期		
g	序号	检验项目			根据	样品检测外观,接	国尺寸全检		20	
82 1248	- 1	文件	是沒有工	医抗性-	或客户原理	17	-344		古	
010	2	工装、夹具	是智有规	走的工机	· 夫具、8	A ?			元	
2	3	英它				10				
	77	检验项目	I.		1	2	3	4	判定	
3	1	外班		-	20	20	OS.	20	金幣	
	2	全尺寸	高度规		20	20	ox	20	会務	
	3	級定	22		οx	20	20	20	台格	
3	4	液针的	高原	虼	OΣ	OE	ox	OE	会接	
	5	密封槽液度	B 5	规	20	20	20	20	台格	
	0	基準金属高度	南原	规	2.98	OE _	οπ	OE	合務	
	7			- 1	-11			- 400	1000000	
1	8		8							
÷	9	-	8		No.	_&_	- 10			
0 10 DI - 10 OF O	10	-						+		
è	11	-	333				-	+	310000	
1	12	_	38					1		
	14	1	333		6h./-		- Inches		17661	
70	15			-	and the					
34	10		80	- 1			Jenney II.			
7	17	-	92	- B		-45	7 20			
	18	1	100A		. 100		The same of the		000000000000	
	19	1								
	20		COLUMN TO A STATE OF THE PERSON T				1 1		100 to 100 miles	
28 for 48 th										
-	is. R	PR 079	4		20	es.	章报:		- 100000 - 1000000 - 10000000	

For large-scale production projects, update the production schedule daily and share it with customers to help them understand the production progress in real time

Batch Production Schedule





First article Full inspection size report

			NUCTULAGE-			400000		-	port							Danie 1
Cast			310		Xaes .		106 600	0 007 XI		Yest				Drawing	edition	1/1
Yate	riel	X 203 XINGP		Par	1 30.	-			al dien		1117	4.1	PC3	Jadgemen		2019/7
ositio	No.	Drawing			State of Science of	18	OKNO	28	OK.NO	28	OK.NO	45	OKNO	lawar	higher	
-	_	2.60	0.06	0.66		2.61	95	2.77	GE GE	2,56	(6)	2, 19	(6	salarance	naturane.	-
	- 1	4,70	0.06	0.06		4, 28-4, 60	05	1 39-1 66	OK	1.18-1.60	CE	1.19-1.60	20	21.40	dati -	120
		2.10	0.06	0.06		2. 39-2. 12	- 06	2, 39-2, 12	OK	2, 38-2, 42	CK.	2, 19-2, 42	.06	ancour.	STTE- N	ATT"
	- 12	1.10	0.06	0,00		3,12-5,14	- 95	3,12-2,14	OK	3, 12-3, 14	OE	3, 12-3, 14	06	and a		198
		1,00	0.04	4, 66		1,00-1,63	- 05	1, 06-1, 63	- 08	1, 06-1, 63	- (6	1, 66-1, 63	16	9 27	CROS.	Jeg.
	4	115,00	0.24	0.24		141, 92	06	135,77	OK OK	141, 99	CE.	111,75	33			
	- 4	113,70	0.24	0.24		134, 20	95	134, 22	95	134, 27	66	134, 21	66	1 1	100	-
1000	1	111, 20	9.24	9.24		113,86	- 06	113,71	- 06	113,79	- 06	113, 83	- 06	-	1	1
	75	14.00	0.06	0.66	6	14.16	06	14.12	06	14.10	33	14.14	2.0			
-	U CO	97, 99	0.12	0.12	100	97. 27	06	97, 54	06	97, 10	OE.	97, 42	06		_	_
	COUNTY.	94.20 61.00	0.12	6.12	0.00	94,76	- 95	94, 71 63, 27	96	54, 24	CIE.	94,73	- 66	-	_	-
	14	34, 20	0.12	0.12	1000	04, 47	05	24, 44	OK.	34,35	CIE.	54,41	06.		_	-
	13	41.20	0.12	0.12		48, 41	- 04	49, 41	- 06	48, 39	- 06.	48, 40	16			
		1.20	0.00	0.00		7,50	- 05	5,00	OK.	6.02	OE.	6, 63	- 06			
-	15	6.80	0.06	0.06		6.78	- 06	6.78	- 06	6.78		6.78	16			_
	18	21, 50	0.06	0.66		21.97	- 06	21, 93	OK	21, 91	CE.	21.94	33	-	-	-
-	18	52.00	0.12	0.12	100	32, 11	- 05	52, 41	96	21, 91	06	21, 94	66	_	_	1
	19	1.00	0.00	0.00	4000000	1.01	- 05	0.99	- 05	0.94	- 06	0.97	- 06.			
	- 30	15.00	0.06	0.06		15,05	- 06	15, 01	06	15,01	33	15.04	33			
	21	16,00	0.06	0.06		16.00	- 05	15, 97	- 05	17.39	OK.	16.01	06			
_	300	17, 90	0.12	6.12		47, 12	- 05	47, 09	OK	47, 97	.06	47, 10	(6		_	
	21	N2.00	0.12	0.12	1000	92, 20 88, 51	- 06	92. 17 88. 47	- 06	82.14	30	92.19 85.43	- 06.		_	-
	25	33, 40	0.12	8.12		89.92	- 05	99,96	06	33.50	06	89.81	06			
	- 31	107, 60	0.24	0.24		107, 69	- 05	107, 64	05	107, 60	06	107, 67	06			
	27	121, 10	0.21	6, 24		125, 31	- 06	125,27	- 08	125, 24	- 06	125, 29	- 66			
	- 26	(26,00	0.21	0.24		126, 91	- 06	126.77	OK	126.74	CK	126.79	33			
		125, 60	0.24	0.24		128, 61	98	128,64	06	128, 17	OE.	128, 59	06		-	-
_	30	171,00	0.24	0.24		172, 23	- 05	172, 23	- 00	172, 30	- 06	172, 32	- 06		_	-
	- 12	195, 90	0.21	0.24		196, 83.0	06	196,85	TO SEE	196.74	33	186.77	06			
	- 11	200.00	0.40	0.40		201.27	- 05	201.24	06	201, 29	06	201.22	06			
	34	207, 10	0.24	0.24	- 35	208, 25	- 05	208, 19	OK	208, 22	.06	208, 24	(4			
	25	1.00	0.06	0.06	10000	1,59	- 06	1.01	GE	£ 01	33	4,00	66			
_	37	2,40	0.06	0.06	1000	2, 40-2, 42	06	2, 40-2, 42	06	2, 40-2, 42	33	32.98	56		-	-
	- 25	32, 50	0.12	6.12	10000	42.02	95	41, 97	95	41.21	06	4L-22	06			
	. 29	1.60	0.06	0,06	1000000	1/52	- 06	1.77	- 06	1.84	- 06	1,80	16		_	_
	- 60	92.78	0.12	0.12	0.02.000.00	81,99	- 06	83,74	OK	81.71	CK	83.79	2.0			
_	- 10	36,00	0.12	0.12		85,34	- 05	86,31	OK	36, 25	OE	86, 32	25		_	-
	G	94, 95	0.12	6,12		87,74	- 06	87, 71	- 06	97, 69	CIE.	87,72	- 06		_	
_	- 11	102.10	0.21	0.24		121, 61	- 05	121, 31	- 05	121, 59	CE.	121, 49	- 06		_	-
	(A) (B)	126.60	0.24	0.24		129.79	- 95	129,71	- 05	129,74	06	129, 60	06			
	- e	162,80	0.24	9,24		165,85	- 05	165, 75	OK	165, 74	.06	165, 81	(6			
	17.00	193,00	0.21	6.24		186, 15	- 06	196,11	GE	186, 13	33	186, 08	- 66			
S. 8	- 0	200.10	0.24	0.24		208, 33	06	205, 27	06	208, 31	30	108, 29	56		-	-
	100	192, 10	0.24	0.24		193, 50	95	193, 81	06	193, 77	CIE.	193, 19	06	_	-	-
-	31	111,10	0.24	0.24		115, 19	- 05	145.09	- 06	145, 15	- 66	127, 45	66	2		_
0.755	- 52	142.10	0.21	0.24		144, 07	- 06	144.00	OK	144.03	CK	143,58	06			
	- 57	118, 10	0.24	0.24		118, 88	- 95	118,39	- 05	118,85	OE.	118,83	06			
	34	107, 10	0.24	6.24		109, 67	- 05	108.61	OK	108, 63	(6.	169, 65	(4		_	_
	35	97, 10	0.12	0.12	_	97, 82	- 06	97, 77	- 05	97, 80	OE DE	97, 78 88, 61	- 06		_	-
	- 97	91,10	0.12	0.12		91.09	95	91, 65	95	81.60	CIE.	81, 67	56		_	_
	.96	78,10	0.12	0.12		78, 44	- 05	78, 41	05	28, 39	CE	78, 42	06			-
	59	63.10	0.12	6, 12		63, 60	- 06	63, 33	- 06	65.58	33	63, 23	66.	2		
		31,10	0.12	0.12		38, 12	- 05	38, 11	- 06	38, 11	CE	38, 16	2.0			
	. 11	25,90	0.12	0.12		26,00	- 05	25, 99	06	23,92	(6)	25,95	16			_
	ET.	21,10	0.12	0.12		22.19	- 06	22.21	OK	22, 26	OE.	22, 27	06		-	-
_	51	12.90	0.06	0.66		12.94	- 06	12.78	06	0, 49	CIE.	12.74	06.	_	_	-
-	15	26, 40	0.12	0.12		26, 39	95	20, 50	OK.	26.37	CIE.	26, 42	06		_	-

Conduct final sampling inspection on products during shipment to ensure that all products meet the requirements

Shipment Inspection Form

	11 30 86 10) B)	抽卷箱号 6		小凤明 描			抽检箱号	計	- 抽 检 箱 号	指	不良明猫	村	抽	不良明细 不良明细 不良明细	は 日本	が
	特	1L/X-75	20				20				20					20 20 20 4. 光潜	田暦 20 単海 瀬
20 群 4	100.853	T02.453	苗恭然			選	苗弥数			選	田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田	田 思 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田	田期: 田期:	田期: 田期: 田期: 田期: 田期:	田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田 田		田期: 田期: 田内 (日)
ESF201	90711002	SOUTTAGE	2		无不良		2		无不良	无不良	2 光和東	无不良 2 无不良	无不 _粮 2 无不 _粮	2 无不痕 2 无不痕	无不良 无不良	題 表不良 2 表不良 2 表不良 2 8 7 8 7 8 8 7 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	无不良 无不良 无不良 无不良 无不良 无不良 无不良 发现点在推
NO: ESF2019071 抽绘数		如件邻Æ	不良数			: 丫왥車	不良数			审核人:	車核人: 不良數	車核人: 不良數	市核人: 不良數 市核人:	申核人:不良數不良數不良數	市核人: 不良數 市核人: 不良數	申核人: 不良數 不良數 不良數	市核人: 不良數 不良數 市核人: 市核人: 市核人:
NO310 ESF20190711003 抽样标准 抽检数 2 不良數	∯G\$2823.1∹	AQL股份基础。	0				0				٥	٥	0		0		2000年数年2000年
NO310 ESF20190711003 抽样标准 抽检数 2 不良數	2003. — 級協 行編集的股	0.严重联络-0	本具本			自核日期	不良率			車核日期	不良幸 群	和 自	市 市	不	市核日期 不良率 不良率	市 核日期 不良率 不良率	東
NO310 ESF20190711003 抽样标准 抽检数 2 不良數	修头书II 预准	.66 軽微熱脂	0				0				0						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
NO310																	######################################
		103-6000-001	产品编号 103-6000-001 批次号 ESF20190711003 抽样标准	103-6000-001 批次号 ESP20190711003 抽样标准 6 每箱数量 20 抽绘数 2 不良數	产品報告 105-6000-001 批次号 158720190711003 抽样報准 抽換箱号 6 母報数量 20 抽檢數 2 不良數	产品標準 105-0000-002 批次号 ES720190711003 抽件标准 抽位指导 抽位指导 0 毎報影量 20 抽位数 2 不良數 不良明個 无不良 无不良 无不良	产品報告 105-6000-001 批次号 ES720190711003 抽样标准 担給報号 担給報号 60 毎報数量 20 抽給数 2 不良数 不良明報 *** *** *** *** *** *** *** *** *** *** ** *** </td <td>中海報告 105~9007-001 出税報告 ES7201.90711003 維格器 抽給報告 6 有報報量 20 機能数 2 不長期 不長期報 2 日報:数 工术長期 不長期 本本長 本本長 本本長 本本長 日期: 本本長 本本長 日期: 本表長 本表長 本長 本長</td> <td>中高層电 105-000-002 批次号 ES720190711003 抽样标准 担始信号 由此信号 0 每報酬量 20 抽绘整 2 不良數 未不良 排始信号 1 不良數 申报人: 申报人: 不良則個 本不良明個 2 日期: 申报人: 平良明個 日期: 申报人: 平良明 五不良數 平克良 2 不良數 五不良</td> <td>中海報報 105~9000-001 総長等 EST-201.90711003 維格器 2 不見想 抽給信息 6 書籍報業 2 不見想 不見想 不見 不見 有限明報 1 日報 日期: 不見 不見 排給第号 11 書籍業 2 不見 不見 不見明報 2 不見 不見 不見明報 1 日期: 工行員</td> <td>产品舞号 105~9000-001 批次号 EST 201.90711003 維格液理</td> <td>中海報報 105~9000~001 総大名 EST-201.90711003 銀母 标准 出始指导 6 每報報量 20 抽送款 2 不良期 不良明報 2 日期: 日期: 五不良 新子良 五不良 日期: 五不良 五不良 11 每報報量 20 抽送款 2 不良數 不良明報 2 日期: 五不良 五不良 日期: 五不良 本不良 日報日報 1 日報課量 20 抽送款 2 不良數 本表7頁 1 有器效量 20 抽送款 2 不良數</td> <td>产品書号 105~9000-001 批次号 EST 201.90711003 抽收指定 2 不良器 市場報報 0 申報報報 20 抽收据 2 不良器 不良明確 11 与福祉报 20 抽收据 2 不良器 不良明確 11 与福祉报 20 抽收据 2 不良器 相处指导 11 与福祉报 2 不良器 工程 工程 相处指导 15 与福祉报 2 不良器 工程 工程 有限 15 与福祉报 2 不良器 工程 不良器 不良明確 15 与福祉报 2 不良器 工程 不良器 不良期 15 与福祉报 2 不良器 工程 工程</td> <td>产品構築 105-000-001 技術学 EST 2019 0711003 無格落度 土地信報等 6 毎報報業 20 無依款 2 不良額 木泉卵譜 6 毎報報業 20 日期: 天不良 無此人 土地信報等 11 毎報報業 20 無此款 天不良 無此人 土地信報等 11 毎報報業 20 無此款 天不良 無此人 土地信報等 19 毎報報業 20 無此款 天不良 本元良額 土地信報等 19 毎報報業 20 無此款 天不良 本元良額 土地信報等 10 毎報報業 20 無此款 不良額 土地信報等 10 毎報業業 20 無此款 不良額 土地信報等 20 毎報報業 20 無此款 再款人</td> <td>产品编号 100~6000~201 出货場 ESS 200.190711003 抽售務別 2 不良期 市投销等 6 事務股票 20 抽售款別 2 不良期 市投销等 1.1 事務股票 20 抽售款 2 不良期 市投销等 1.1 事務股票 20 抽售款 2 不良數 不同期期 1.2 事務股票 20 抽售款 2 不良數 不同期间 2 本務股票 20 抽售款 2 不良數 不同期间 4 4 2 不良數 未不良 本不良數 市投销等 20 每額股票 2 本品數 本不良數 市投销等 20 每額股票 2 不良數 市投销等 20 抽售數 2 不良數 不良時間 20 抽售數 2 不良數</td> <td>产品書等 105-6000-001 批次号 EST-201-00711003 抽收指定 2 不良额 不良明细 6 每報报量 20 抽收款 2 不良额 不良明细 5 日期: 日期: 年底人: 抽收指导 11 每報报量 20 抽收款 2 不良额 不良明细 5 日期: 5 不良额 不良明细 19 每報报量 20 抽收款 2 不良额 不良明细 19 每報报量 20 抽收款 2 不良额 有限 20 每报报 2 不良额 不良额 有限 20 每报报 2 不良额 不良额 不良额 有限 2 2 不良额 2 不良额 2 不良额<td> 100~4000~001 200 2001.00711003 200 2001.00711003 200 2001.00711003 200 2001.00711003 2001</td></td>	中海報告 105~9007-001 出税報告 ES7201.90711003 維格器 抽給報告 6 有報報量 20 機能数 2 不長期 不長期報 2 日報:数 工术長期 不長期 本本長 本本長 本本長 本本長 日期: 本本長 本本長 日期: 本表長 本表長 本長 本長	中高層电 105-000-002 批次号 ES720190711003 抽样标准 担始信号 由此信号 0 每報酬量 20 抽绘整 2 不良數 未不良 排始信号 1 不良數 申报人: 申报人: 不良則個 本不良明個 2 日期: 申报人: 平良明個 日期: 申报人: 平良明 五不良數 平克良 2 不良數 五不良	中海報報 105~9000-001 総長等 EST-201.90711003 維格器 2 不見想 抽給信息 6 書籍報業 2 不見想 不見想 不見 不見 有限明報 1 日報 日期: 不見 不見 排給第号 11 書籍業 2 不見 不見 不見明報 2 不見 不見 不見明報 1 日期: 工行員	产品舞号 105~9000-001 批次号 EST 201.90711003 維格液理	中海報報 105~9000~001 総大名 EST-201.90711003 銀母 标准 出始指导 6 每報報量 20 抽送款 2 不良期 不良明報 2 日期: 日期: 五不良 新子良 五不良 日期: 五不良 五不良 11 每報報量 20 抽送款 2 不良數 不良明報 2 日期: 五不良 五不良 日期: 五不良 本不良 日報日報 1 日報課量 20 抽送款 2 不良數 本表7頁 1 有器效量 20 抽送款 2 不良數	产品書号 105~9000-001 批次号 EST 201.90711003 抽收指定 2 不良器 市場報報 0 申報報報 20 抽收据 2 不良器 不良明確 11 与福祉报 20 抽收据 2 不良器 不良明確 11 与福祉报 20 抽收据 2 不良器 相处指导 11 与福祉报 2 不良器 工程 工程 相处指导 15 与福祉报 2 不良器 工程 工程 有限 15 与福祉报 2 不良器 工程 不良器 不良明確 15 与福祉报 2 不良器 工程 不良器 不良期 15 与福祉报 2 不良器 工程 工程	产品構築 105-000-001 技術学 EST 2019 0711003 無格落度 土地信報等 6 毎報報業 20 無依款 2 不良額 木泉卵譜 6 毎報報業 20 日期: 天不良 無此人 土地信報等 11 毎報報業 20 無此款 天不良 無此人 土地信報等 11 毎報報業 20 無此款 天不良 無此人 土地信報等 19 毎報報業 20 無此款 天不良 本元良額 土地信報等 19 毎報報業 20 無此款 天不良 本元良額 土地信報等 10 毎報報業 20 無此款 不良額 土地信報等 10 毎報業業 20 無此款 不良額 土地信報等 20 毎報報業 20 無此款 再款人	产品编号 100~6000~201 出货場 ESS 200.190711003 抽售務別 2 不良期 市投销等 6 事務股票 20 抽售款別 2 不良期 市投销等 1.1 事務股票 20 抽售款 2 不良期 市投销等 1.1 事務股票 20 抽售款 2 不良數 不同期期 1.2 事務股票 20 抽售款 2 不良數 不同期间 2 本務股票 20 抽售款 2 不良數 不同期间 4 4 2 不良數 未不良 本不良數 市投销等 20 每額股票 2 本品數 本不良數 市投销等 20 每額股票 2 不良數 市投销等 20 抽售數 2 不良數 不良時間 20 抽售數 2 不良數	产品書等 105-6000-001 批次号 EST-201-00711003 抽收指定 2 不良额 不良明细 6 每報报量 20 抽收款 2 不良额 不良明细 5 日期: 日期: 年底人: 抽收指导 11 每報报量 20 抽收款 2 不良额 不良明细 5 日期: 5 不良额 不良明细 19 每報报量 20 抽收款 2 不良额 不良明细 19 每報报量 20 抽收款 2 不良额 有限 20 每报报 2 不良额 不良额 有限 20 每报报 2 不良额 不良额 不良额 有限 2 2 不良额 2 不良额 2 不良额 <td> 100~4000~001 200 2001.00711003 200 2001.00711003 200 2001.00711003 200 2001.00711003 2001</td>	100~4000~001 200 2001.00711003 200 2001.00711003 200 2001.00711003 200 2001.00711003 2001

GREFEE PRECISION TECHNOLOGY CO.LTD

Injection molding related processing



Our engineers will conduct fixture testing and complete fixture manufacturing once we have received your order, including packaging material application, production details development to lower down the cost of other process and increase the qualified rate



During the production of transparent products, the staff is requested to wear finger gloves to prevent the finger prints from affecting the next step



All transparent products are packaged with low adhesive film and transported to protect the surface of the product



Low mucosal transport of semi-finished products



The finger gloves are necessary for the products with surface requirements



Full inspection is required before going to the next stage

Assembly

Grefee has a dust-free assembly workshop, 4 assembly production lines, each workstation is equipped with assembly instructions, and each production line is equipped with an IPQC for inspection. A full inspection of the product will be conducted during final packaging





Customized foam box, internal transportation



IPQC sampling inspection of assembly line



Assembly dust-free workshop



Full inspection of the product before packaging



Full inspection of product appearance surface

Packaging and storage



The finished product warehouse and packaging materials are the first impression of the product. We have set high standards for the finished product warehouse and packaging materials, and have a complete warehouse management process. The warehouse has fire and moisture prevention capabilities. The warehouse is inspected three times a day for ventilation and other conditions to ensure that the cardboard boxes are free from any abnormal conditions such as decay



Carton warehouse



Regularly inspect the internal packaging boxes to ensure timely delivery



Clean the packaging boxes before shipment



Packaging moisture-proof PE bag to prevent packaging box from rotting during transportation



The shipping packaging meets the requirements of moisture-proof and anti-collision, with 7 layers of hard cardboard boxes and 8T thick foam



Finished product warehouse and waiting for shipment area

GREFEE PRECISION TECHNOLOGY CO.LTD